

## Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

## Pakiet: 09/2026

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Szabda	12-01-2-09- - -	PR	1a
Szabda	12-01-2-09- - -	PTP	3a
Szabda	12-01-2-09- - -	PTW	1a
Szabda	12-01-2-09-186 -j -00	IIIBU	1a
Szabda	12-01-2-09-200 -c -00	IIIB	3ab
Szabda	12-01-2-09-201 -a -00	PRZEST	2a
Szabda	12-01-2-09-201 -g -00	TPP	3ab
Szabda	12-01-2-09-201 -i -00	IIIBU	3ab
Szabda	12-01-2-09-207 -g -00	TWP	1a
Szabda	12-01-2-09-208 -h -00	TPP	3ab
Szabda	12-01-2-09-208 -i -00	TWP	1a
Szabda	12-01-2-09-211 -a -00	TPP	3ab
Szabda	12-01-2-09-211 -b -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-211 -g -00	TPP	3ab
Szabda	12-01-2-09-211 -h -00	TPP	3ab
Szabda	12-01-2-09-224 -a -00	TPP	3ab
Szabda	12-01-2-09-225 -a -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-225 -b -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-229 -a -00	TWP	3a
Szabda	12-01-2-09-229 -g -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-235 -g -00	IIIB	1a
Szabda	12-01-2-09-236 -a -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-236 -b -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-236 -c -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-242 -a -00	TWP	1a
Szabda	12-01-2-09-242 -b -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-242 -f -00	IIAU	1a
Szabda	12-01-2-09-242 -g -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-246 -h -00	IIIBU	1a

## Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

## Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

### Wariant 2a.

Dłuzycy i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

### Wariant 3a.

Dłuzycy i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

## Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

### Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

### Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

### Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

## Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

### 1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

### 2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

### 3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

### **Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna**

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.